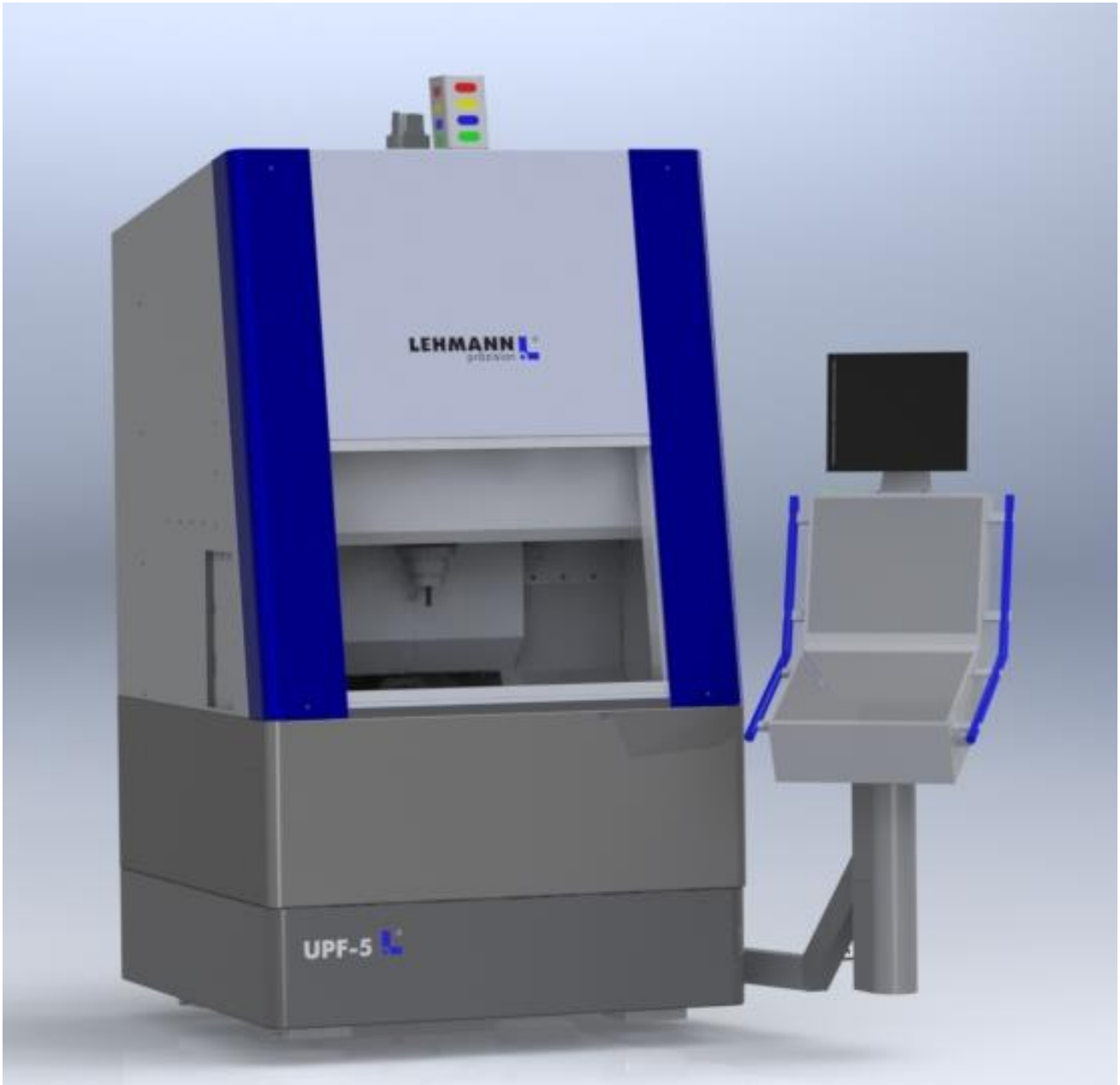


UPF-5



5 Achsen CNC-Präzisionsfräsmaschine UPF-5

Lehmann Präzision hat eine neue effektive CNC-Maschine entwickelt, die mit 5 Achsen eine Teilbearbeitung im μ -Bereich ermöglicht.

Der modulare Aufbau der UPF-5 ist der Garant für gleichbleibend hohe Qualität der Fertigungsteile und schnelle Umrüstbarkeit. Dieses Baukastensystem erlaubt eine optimale Anpassung an spezifische Kundenwünsche, unterstützt durch diverse Erweiterungsoptionen wie Werkstückwechselsysteme.

Aufgebaut auf Naturhartgestein, ausgerüstet mit Präzisionsführungen und Hochfrequenzspindeln, sind die Maschinen der Firma Lehmann für große und kleine Fertigungslose einsetzbar. Die sehr bedienerfreundliche UPF-5 schleift, fräst und bohrt Serien in der Dreischichtproduktion in höchster Präzision und mit großem Rationalisierungspotential.

Technische Daten

Arbeitsbereich	Verfahrweg	X- Achse	500 mm
	Verfahrweg	Y- Achse	370 mm
	Verfahrweg	Z- Achse	450 mm
	Eilgang linear	X-Y-Z	30 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	10 m/s ²
	Vorschubkraft linear	X-Y	1500 N
	Vorschubkraft linear	Z	2000 N
	Wiederholgenauigkeit linear	X-Y-Z	< 0.5 µm
	Werkstückabmessungen max.		Siehe Beispiele
	Wegmesssystem	Absolut, Auflösung	0,005 µm
Temperaturregelung (Spindel, Achsen)		+/- 0.1 °C	
Hauptspindel	Baugröße		Ø 120
Hochgeschwindigkeitsspindel für automatischen Werkzeugwechsel mit Drehdurchführung für Innenkühlung	Lagerungsart		Hybridlager
	Drehzahl		bis 75.000 1/min
	Drehmoment		1.3 Nm
	Motorleistung (Synchronmotor)		10 KW
	Drehzahlregelung		Stufenlos über CNC programmierbar
	Werkzeugaufnahme		HSK E 25
	Rundlauf am Werkzeug		< 2.0 µm
	Schmierung		Öl-Luft-Schmierung
	Werkzeugeinzugskraft		2,8 kN
	Abdichtung		Sperrluft
Kühlschmierung			durch die Welle
			Kühlschmiermittel max. 80 bar
	Optionale Kühlschmierung		Druckluft MMS (Öl-Luft-Schmierung)
Steuerung	Heidenhain		TNC 640
Werkzeugwechsler	Magazinplätze		150
	Werkzeugwechselzeit		6s
NC-Schwenkrundtisch	NC- Schwenkrundtisch		Ø 150 mm
	Aufspannfläche		Ø 150 mm
	Schwenkbereich Achse B		+/- 135 °
	Schwenkbereich Achse C		unbeschränkt
	Antriebsart Achse B und C		Torque-Motor
Anschlussleistungen	Drehzahl Achse C		450 min ⁻¹
	Netzanschluss		3 x 400 V, 3 Ph + N + PE
Gewicht	Druckluftanschluss		6 bar
	Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile und Werkstücke		ca. 6 t
Besonderheit	Geeignet auch für Keramik oder Glaswerkstoffe		

Technische Änderungen vorbehalten.

DEUTSCHLAND

Lehmann Präzision GmbH
Weilerstraße 27, D-78739 Hardt
Tel.: +49 (0)7422 / 95 80 0, Fax: +49 (0)7422 / 95 80 20
vertrieb@lehmann-praezision.de
www.lehmann-praezision.de

SCHWEIZ

Lehmann Präzisionstechnik GmbH
Ruppertsmoosstrasse 25, CH-8583 Donzhausen
Tel.: +41 (0)71 570 53 72
verkauf@lehmann-praezision.ch
www.lehmann-praezision.ch