

Vis de réglage à pas fin



Opérations de réglage plus simples et plus précises dans la construction de machines et de dispositifs

Les vis de réglage à pas fin avec filetage de précision sont utilisées dans tous les cas nécessitant un réglage ou un positionnement précis. La bille durcie, à l'extrémité des vis, garantit l'absence d'usure de la butée et, par conséquent, une grande reproductibilité de la position. La poignée rotative est pourvue de divisions assurant la précision du réglage.

Pour simplifier la fabrication de la pièce à monter, les vis de réglage sont livrées avec des écrous filetés adaptés, disposant d'un filetage extérieur normal.

Aide pour le constructeur

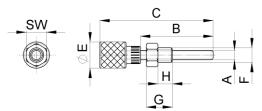
Vous trouverez les données CAO relatives aux vis de réglage à pas fin dans notre site internet www.lehmann-praezision.de.

Tailles et exécutions spéciales

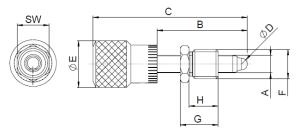
Livraison des tailles et des exécutions spéciales sont possibles. Veuillez contacter vertrieb@lehmann-praezision.de.

Dimensions

Taille M1,6

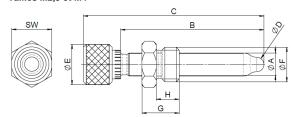


Tailles M6 et M8

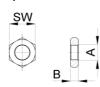


1 trait sur la poignée rotative correspond à une course de réglage de 0,01 mm

Tailles M2,5 et M4



Contre-écrous à pas fin



Réf.	A mm	B mm	SW mm
Z0008867	M1,6x0,2	1,5	3,5
Z0008850	M2,5x0,24	2	5
Z0008849	M4x0,24	2	7
Z0008274	M6x0,36	3	10
Z0022250	M8x0,36	3	12

Matériau :

vis de réglage à pas fin X90CrMoV18 (1.4112) bille durcie sous vide à 56 – 58 HRC, polie écrou fileté et contre-écrou en bronze

Réf.	A mm	Course mm	B mm	C mm	Ø D mm	Ø E mm	F mm	G mm	H mm	Écart mm	Poids g
Z0008823	M1,6x0,2	8	12,5	19,5		4,5	M2,5	4,5	2,5	3,5	1,1
Z0008871	M1,6x0,2	5	9,5	16,5		4,5	M2,5	4,5	2,5	3,5	1,1
Z0008872	M1,6x0,2	3	7,5	14,5		4,5	M2,5	4,5	2,5	3,5	1,0
Z0007560	M2,5x0,24	11,5	18	24,5	1,5	5,5	M4	6,5	4	5	2,5
Z0007561	M2,5x0,24	8,5	15	21,5	1,5	5,5	M4	6,5	4	5	2,3
Z0007562	M2,5x0,24	3	9,5	16	1,5	5,5	M4	6,5	4	5	2
Z0023620	M4x0,24	38,5	45	51,5	2,5	7	M6	6,5	4	7	6,0
Z0006878	M4x0,24	18,5	25	31,5	2,5	7	M6	6,5	4	7	5,4
Z0006879	M4x0,24	12,5	19	25,5	2,5	7	M6	6,5	4	7	4,9
Z0006880	M4x0,24	8,5	15	21,5	2,5	7	M6	6,5	4	7	4,2
Z0006881	M4x0,24	4	10,5	16,5	2,5	7	M6	6,5	4	7	3,5
Z0017339	M6x0,36	52	65	87	4	16	M10	13	10	11	33,1
Z0006798	M6x0,36	38	51	73	4	16	M10	13	10	11	28,7
Z0006807	M6x0,36	18	31	53	4	16	M10	13	10	11	24,3
Z0017368	M8x0,36	62	75	97	6	16	M12	13	10	13	43
Z0017367	M8x0,36	42	55	77	6	16	M12	13	10	13	36
Z0017364	M8x0,36	20	33	55	6	16	M12	13	10	13	28

Sous réserve de modifications techniques

PR0045_04

ALLEMAGNE

50155



Vis sans tête à pas fin



Opérations de réglage plus simples et plus précises dans la construction de machines et de dispositifs

Les vis sans tête à pas fin avec filetage de précision sont utilisées dans tous les cas nécessitant un réglage ou un positionnement précis.

Pour simplifier la fabrication de la pièce à monter, les vis de réglage sont livrées avec des écrous filetés adaptés, disposant d'un filetage extérieur normal.

Aide pour le constructeur

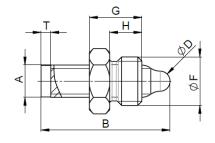
Vous trouverez les données CAO relatives aux vis de réglage à pas fin dans notre site internet www.lehmann-praezision.de.

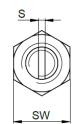
Tailles et exécutions spéciales

Livraison des tailles et des exécutions spéciales sont possibles. Veuillez contacter vertrieb@lehmann-praezision.de.

Dimensions

Vis sans tête





Contre-écrou à pas fin





Réf.	A	B	Écart
	mm	mm	mm
Z0008849	M4x0,24	2	7

Matériau:

Vis sans tête à pas fin en X14CrMoS17 (1.4104) écrou fileté et contre-écrou en bronze

Réf.	A mm	Course mm	B mm	Ø D mm	F mm	G mm	H mm	S mm	T mm	Écart mm
Z0031876	M4x0,24	3,5	10	2,5	M6	6,5	4	0,8	1,2	7
Z0031877	M4x0,24	5,5	12	2,5	M6	6,5	4	0,8	1,2	7
Z0031878	M4x0,24	9,5	16	2,5	M6	6,5	4	0,8	1,2	7

Sous réserve de modifications techniques

PR0053_00